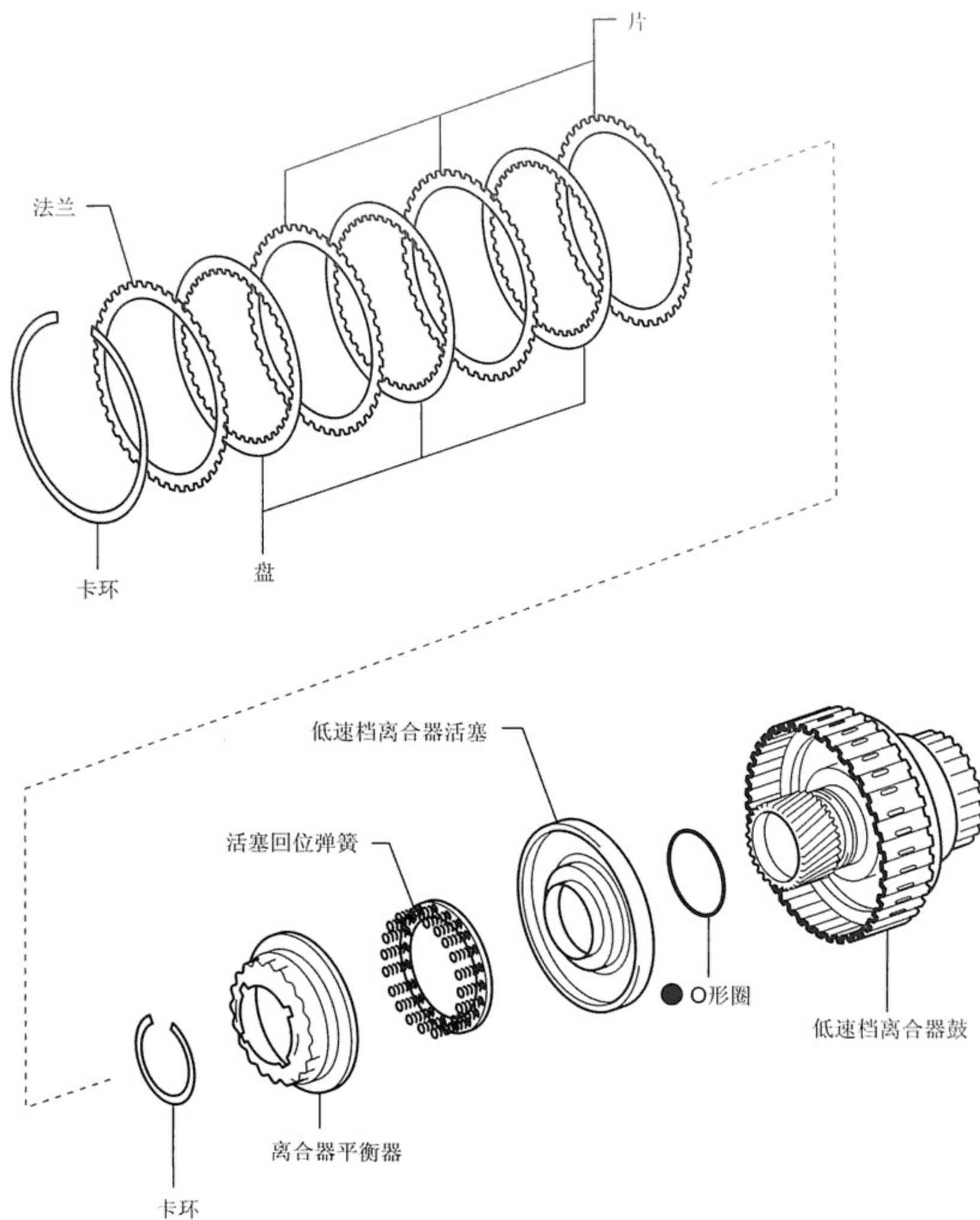


低速档离合器

零部件



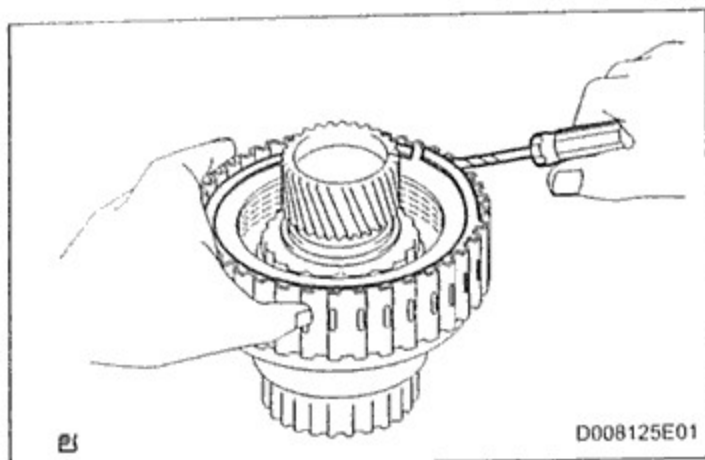
● 不可重复使用零件

拆解

1. 检查低速档装配间隙 (参见 AX-240 页)

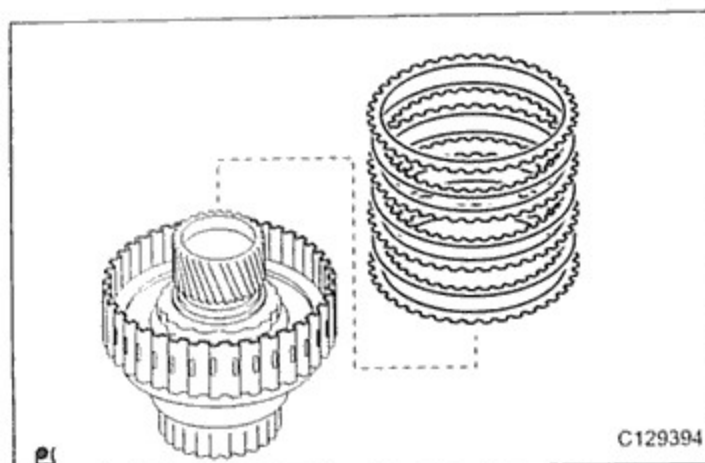
2. 拆卸 1 号低速档离合器盘

(a) 用螺丝刀撬出卡环。



(b) 从低速档离合器鼓上拆下法兰、3 个离合器片和 3 个离合器盘。

3. 检查 1 号低速档离合器盘 (参见 AX-241 页)



4. 拆卸低速档离合器活塞组件

(a) 将 SST 置于离合器平衡器上，并用压力机压缩弹簧。

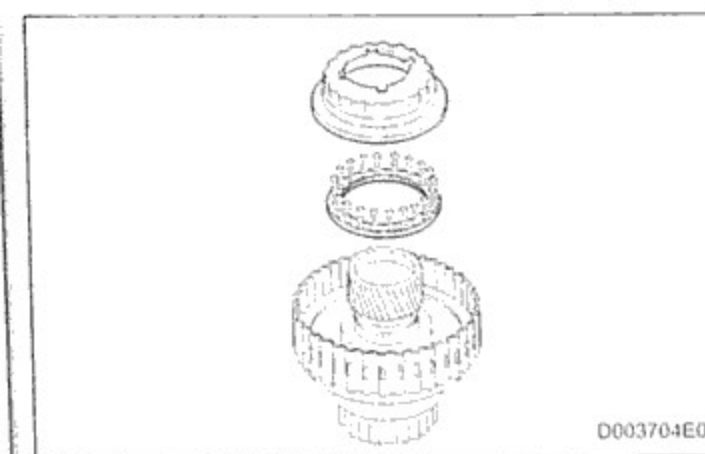
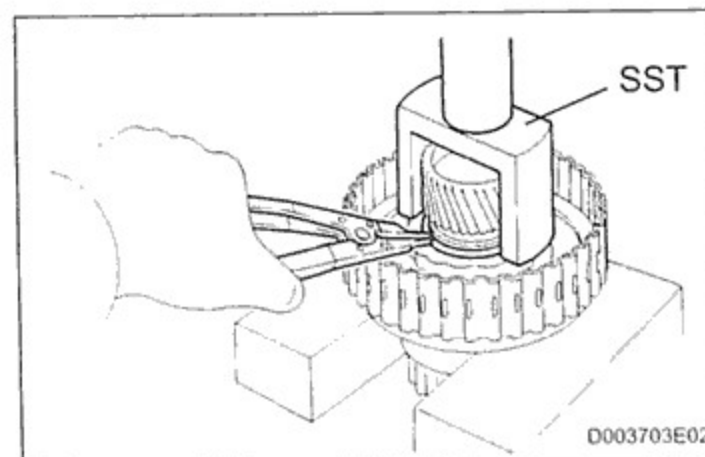
SST 09350-32014 (09351-32070)

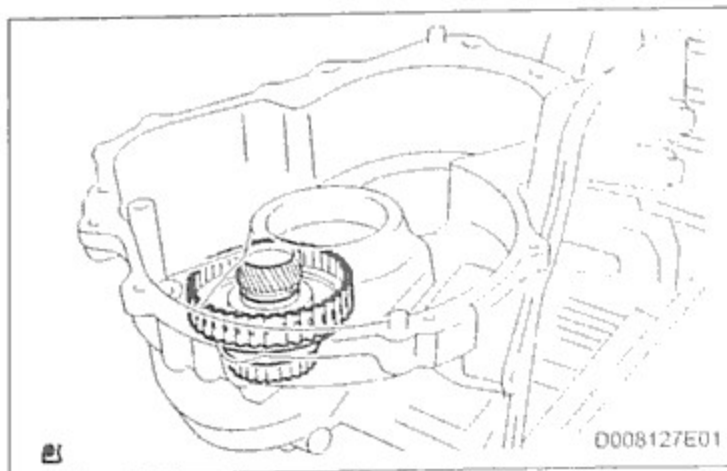
(b) 使用卡环扩张器拆下卡环。

小心：

- 当弹簧座下降到离卡环槽 1 - 2 mm (0.039 - 0.078 in.) 时停止施压。
- 这样可防止弹簧座变形。
- 不要过度张开卡环。

(c) 从低速档离合器鼓上拆下离合器平衡装置和活塞回位弹簧。

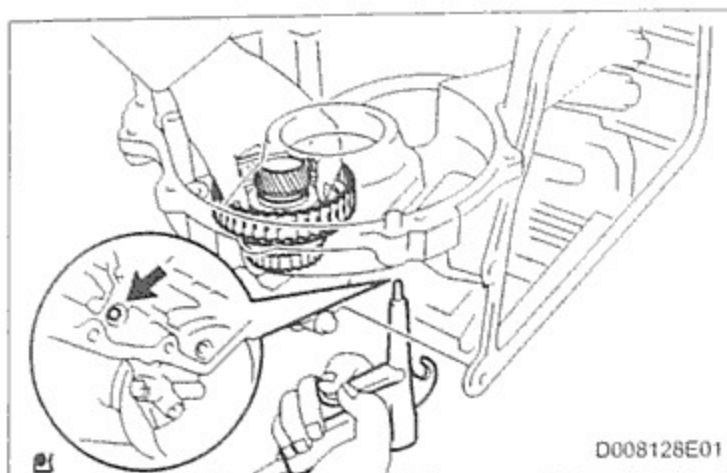




(d) 将低速档离合器安装到传动桥壳上。

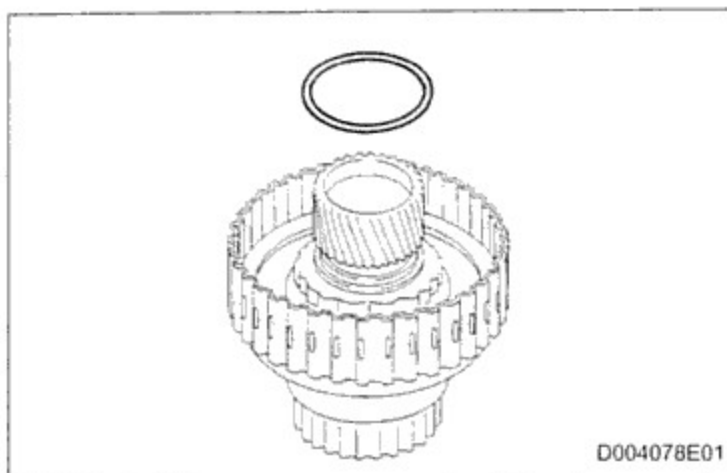
小心：

小心不要损坏护油环。



(e) 把住低速档离合器活塞，然后向传动桥壳加注压缩空气 (392 kPa, 4.0 kgf/cm², 57 psi)，以拆下低速档离合器活塞。

5. 检查低速档离合器回位弹簧分总成 (参见 AX-241 页)



6. 拆卸低速档离合器鼓 O 形圈

7. 检查低速档离合器鼓分总成 (参见 AX-241 页)

检查

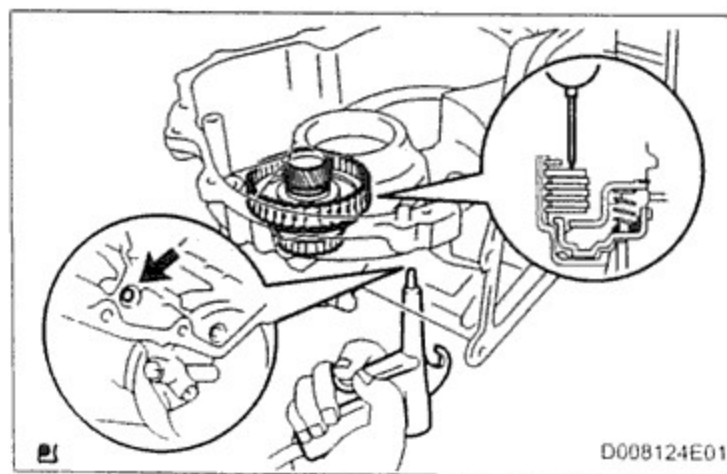
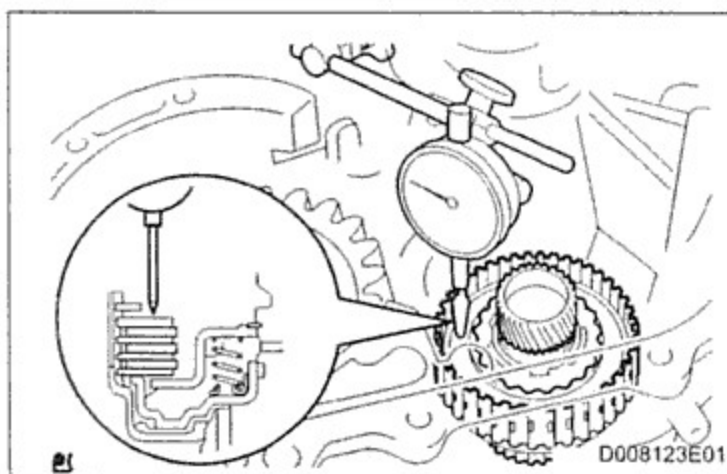
1. 检查低速档装配间隙

(a) 将低速档离合器 安装到传动桥壳上。

小心：

小心不要损坏护油环。

(b) 如图所示安装百分表。

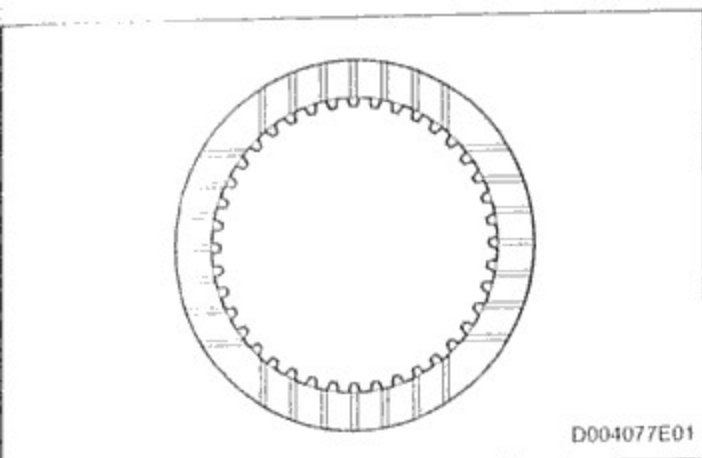


(c) 在加注和释放压缩空气 (392 kPa, 4.0 kgf/cm², 57 psi) 时测量低速档离合器装配间隙。

标准装配间隙：

1.51 - 1.90 mm (0.0594 - 0.0748 in.)

如果装配间隙不符合标准，则检查离合器盘、片和法兰。

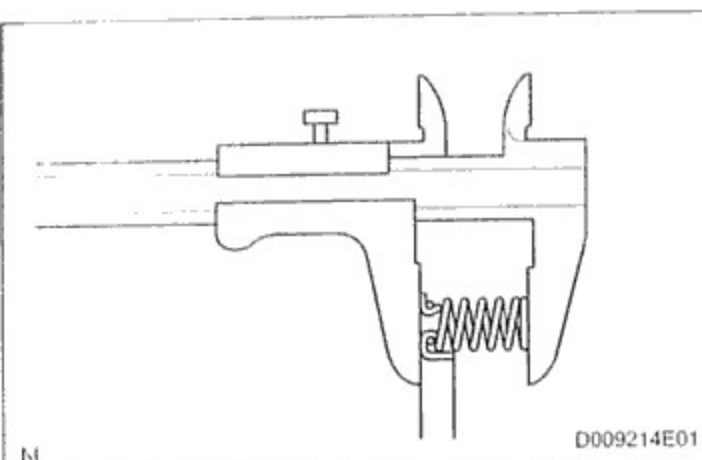


2. 检查 1 号低速档离合器盘

- (a) 检查离合器盘、离合器片和法兰的滑动面是否磨损或烧蚀。如有必要，则对其进行更换。

提示：

- 如果盘的摩擦衬片脱落或变色，或者印记部分受损，则更换所有的盘。
- 装配新盘之前，将其浸泡在 ATF 中至少 15 分钟。

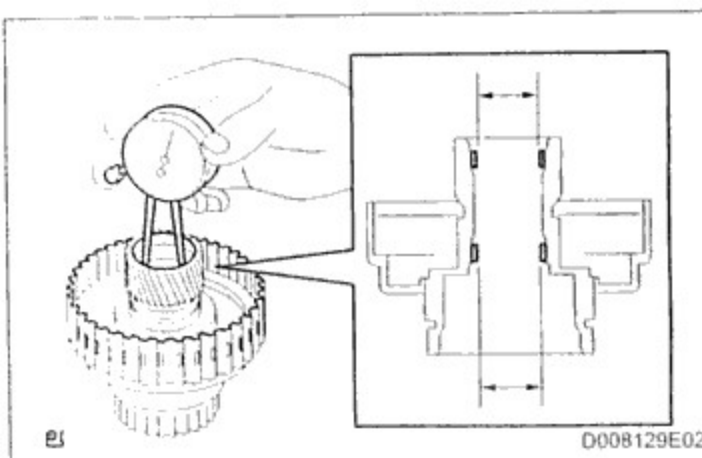


3. 检查低速档离合器回位弹簧分总成

- (a) 用游标卡尺测量弹簧连同弹簧座的自由长度。

标准自由长度：

17.14 mm (0.6748 in.)



4. 检查低速档离合器鼓分总成

- (a) 使用测径规测量低速档离合器鼓衬套的内径。

标准鼓盘衬套内径：

32.56 - 32.58 mm (1.2818 - 1.2826 in.)

最大鼓盘衬套内径：

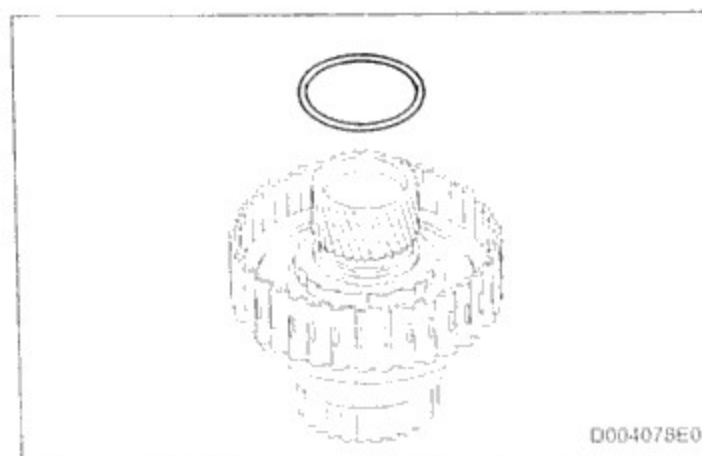
32.63 mm (1.2846 in.)

如果内径大于最大内径，则更换低速档离合器鼓分总成。

重新装配

1. 安装低速档离合器鼓 O 形圈

- (a) 在新 O 形圈涂上涂抹 ATF 并将其安装到低速档离合器鼓上。

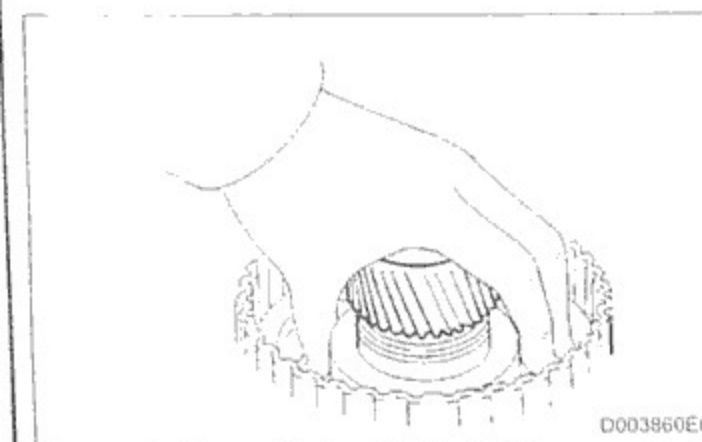


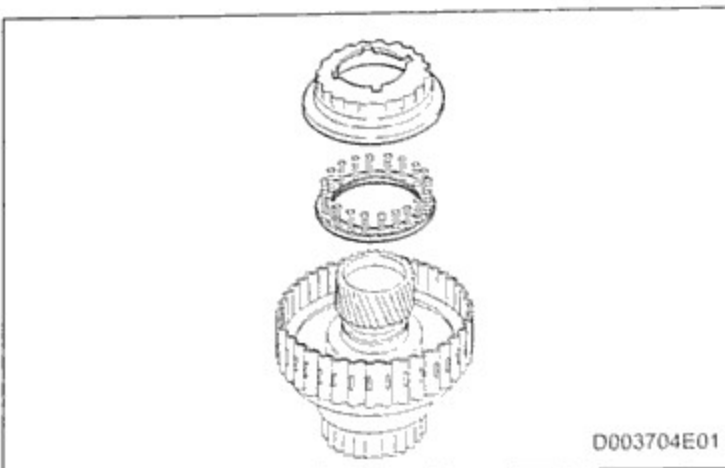
2. 安装低速档离合器活塞组件

- (a) 在低速档离合器活塞上涂抹 ATF，并将其安装到低速档离合器活塞鼓上。

小心：

小心不要损坏 O 形圈。

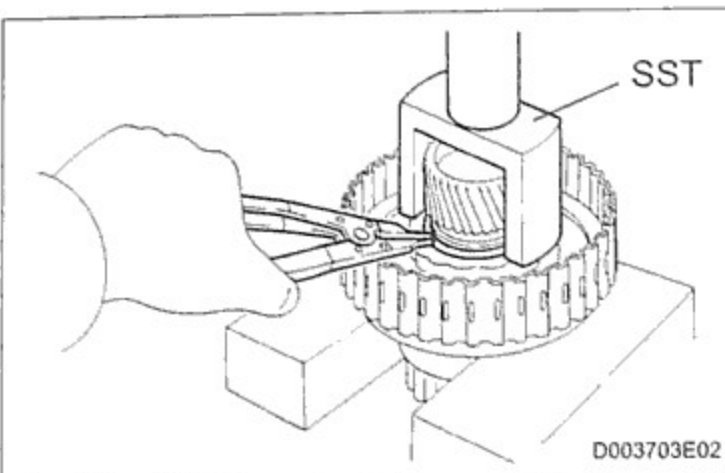




- (b) 将活塞回位弹簧和离合器平衡装置安装到低速档离合器鼓上。

小心：

小心不要损坏离合器平衡器的唇形密封。



- (c) 将 SST 置于离合器平衡器上，并用压力机压缩活塞回位弹簧。

SST 09350-32014 (09351-32070)

- (d) 用卡环扩张器将卡环安装到低速档离合器鼓上。

小心：

- 确保卡环端隙与离合器平衡块爪错开。
- 当弹簧座下降到离卡环槽 1 - 2 mm (0.039 - 0.078 in.) 时停止施压。
- 这样可防止弹簧座变形。
- 不要过度张开卡环。

3. 安装 1 号低速档离合器盘

- (a) 安装 3 个离合器片、3 个盘和法兰。

按顺序安装：

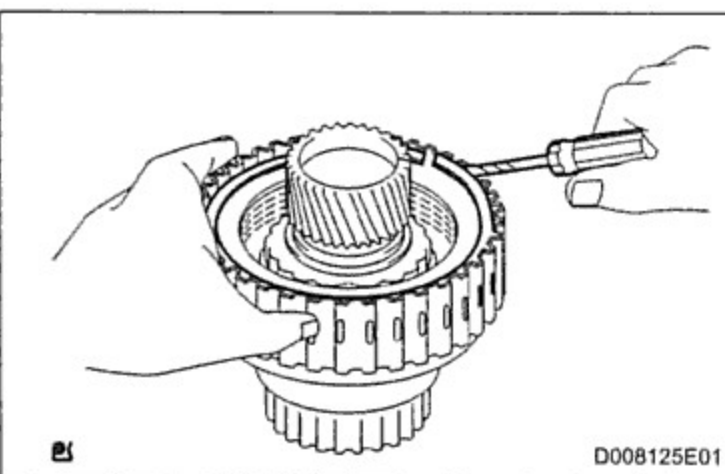
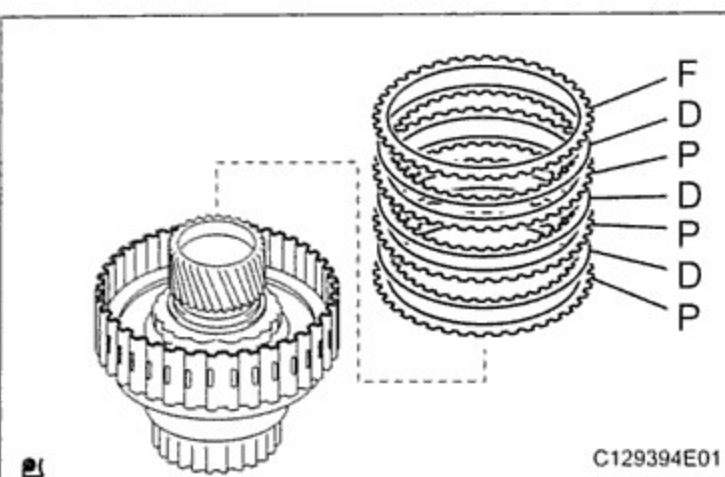
P - D - P - D - P - D - F

提示：

P = 片

D = 盘

F = 法兰



- (b) 用螺丝刀安装卡环。

- (c) 确保卡环端隙与切口错开。

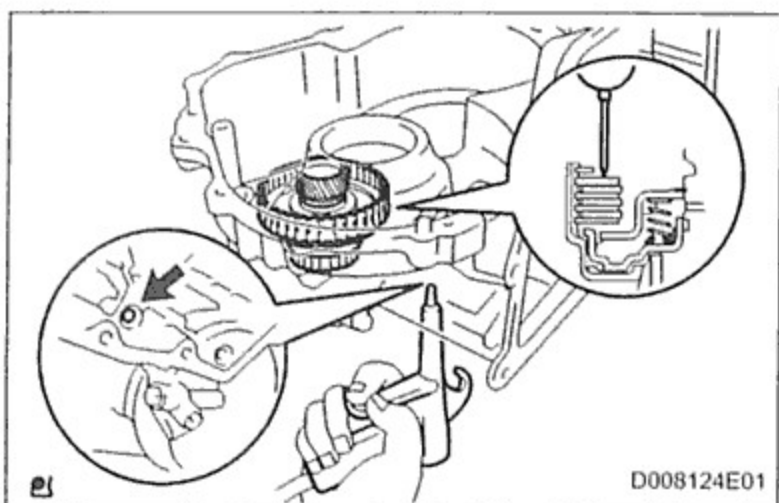
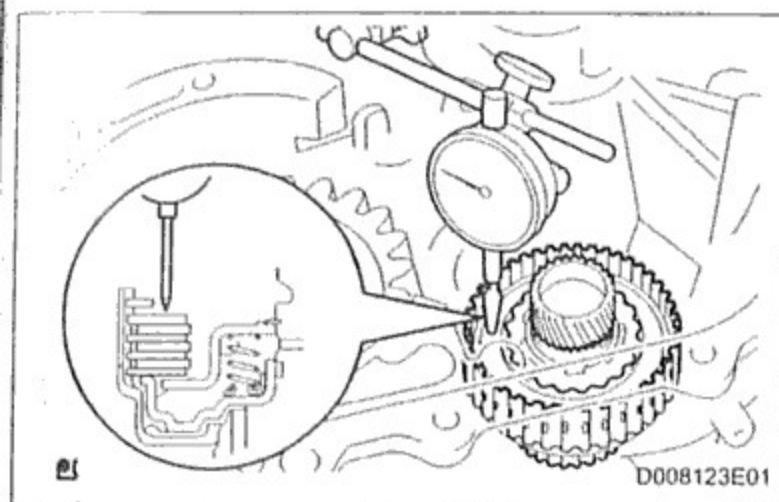
4. 检查低速档装配间隙

- (a) 将低速档离合器安装到传动桥壳上。

小心：

小心不要损坏护油环。

(b) 如图所示安装百分表。



(c) 在加注和释放压缩空气 (392 kPa, 4.0 kgf/cm², 57 psi) 时测量低速档离合器活塞行程。

标准装配间隙：

1.51 - 1.90 mm (0.0594 - 0.0748 in.)

如果装配间隙小于最小值，则可能是零件装配不正确，因此请检查并重新装配。

如果装配间隙不符合标准，则另选法兰。

提示：

有 3 种不同厚度的法兰可供选择。

标准法兰厚度

编号	厚度	编号	厚度
A	3.0 mm (0.118 in.)	C	3.4 mm (0.134 in.)
B	3.2 mm (0.126 in.)	-	-